

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
16 octobre 2003 (16.10.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/084723 A2

(51) Classification internationale des brevets⁷ : **B27K**

Antoine [FR/FR]; 75, allée de Brienne, F-31000 Toulouse (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR03/01110

(74) Mandataire : **SAINT-GOBAIN RECHERCHE**; 39, quai Lucien Lefranc, F-93300 Aubervilliers (FR).

(22) Date de dépôt international : 9 avril 2003 (09.04.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
02/04448 10 avril 2002 (10.04.2002) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
LAPEYRE [FR/FR]; 2, rue André Karman, F-93304 Aubervilliers (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **MAGNE, Michel** [FR/FR]; 6, place de la Paix, F-51530 Moussy (FR). **EL KASMI, Silham** [FR/FR]; 52, rue de Fagnières, F-51000 Chalons en Champagne (FR). **DUPIRE, Maxime** [FR/FR]; 18, rue Blanchard, F-31400 Toulouse (FR). **MORAD, Marie** [FR/FR]; 9, impasse Abbé Salvat, F-31100 Toulouse (FR). **VACA-GARCIA, Carlos** [MX/FR]; 134, avenue Jean Rieux, Bâtiment A, F-31500 Toulouse (FR). **THIEBAUD-ROUX, Sophie** [FR/FR]; 23, rue du Geai, F-31240 L'Union (FR). **PEYDECAS-TAING, Jérôme** [FR/FR]; 67, rue André Vasseur, F-31200 Toulouse (FR). **BORREDON, Elisabeth** [FR/FR]; 6, impasse de la Menthe, F-31170 Tournefeuille (FR). **GASET,**

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (régional) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(54) Title: METHOD FOR TREATING LIGNOCELLULOSIC MATERIALS, IN PARTICULAR WOOD AND MATERIAL OBTAINED BY SAID METHOD

(54) Titre : PROCÉDE DE TRAITEMENT DE MATIÈRES LIGNOCELLULOSIQUES, NOTAMMENT DU BOIS AINSI QU'UN MATERIAU OBTENU PAR CE PROCÉDE

(57) Abstract: The invention concerns a method for chemical treatment of lignocellulosic materials, in particular at least a piece of timber, characterized in that it consists in subjecting said materials to impregnation with a chemical agent comprising hydrocarbon chains, said agent being selected among mixed anhydrides, excluding acetic/benzoic acid mixed anhydride, said agent being adapted to ensure covalent bonding of a plurality of hydrocarbon chains on said materials.

(57) Abrégé : Procédé de traitement chimique de matières lignocellulosiques, notamment d'au moins une pièce de bois, caractérisé en ce que l'on soumet lesdites matières à une imprégnation par un agent chimique comportant des chaînes hydrocarbonées, cet agent étant choisi parmi les anhydrides mixtes, sauf l'anhydride mixte d'acide acétique/benzoïque, ledit agent étant adapté pour assurer un greffage par liaison covalente d'une pluralité de chaînes hydrocarbonées sur lesdites matières.



WO 03/084723 A2

Procédé de traitement de matières lignocellulosiques, notamment du bois ainsi qu'un matériau obtenu par ce procédé.

La présente invention est relative à un procédé de traitement de matières
5 lignocellulosiques, notamment du bois ainsi qu'un matériau obtenu par ce procédé.

Elle vise plus particulièrement un procédé de protection du bois permettant de lui conférer un caractère hydrophobe, afin d'augmenter sa durabilité et sa stabilité dimensionnelle.

10 On sait qu'à l'état naturel le bois, ou plus précisément les fibres de bois qui sont en contact d'une atmosphère humide, ont tendance à se gorger d'eau. Cette absorption d'eau s'accompagne d'un gonflement.

Afin d'éliminer cette eau, on peut procéder à un séchage. Toutefois, bien que l'étape de séchage permette d'éliminer l'eau du bois, elle ne modifie en rien
15 son caractère naturel hydrophile, si bien que la pièce de bois est de nouveau capable de réabsorber de l'eau éliminée lors du séchage lorsque cette pièce se trouve de nouveau dans un environnement humide.

Afin de diminuer, voire supprimer le caractère hydrophile du bois et lui conférer ainsi une stabilité dimensionnelle à long terme (classiquement une
20 dizaine d'années), on a recherché des techniques de traitement.

Parmi celles-ci, on peut relever deux grandes familles qui se différencient en des procédés physiques de traitement thermique (généralement à des températures supérieures à 150°C) et des procédés de traitement physico-chimique, généralement à des températures inférieures à 120°C.

25 La présente invention s'intéresse aux procédés de traitement physico-chimique.

Parmi ces traitements physico-chimiques, on connaît notamment par plusieurs publications Arni et coll., (Arni, 1961) ; Matsuzaki et coll., des procédés permettant de synthétiser des esters mixtes à partir d'un milieu trifluoroacétique.
30 Ces procédés ne sont pas viables industriellement en raison de l'utilisation de solvant et de catalyseur toxiques.

Des études complémentaires menées sur des sciures de bois ont démontré que l'estérification en présence d'une catalyse acide fort (se rajoutant à l'acidité intrinsèque du milieu) permettait de conférer à ces sciures un caractère

hydrophobe. Ces études ont fait l'objet de la publication suivante Vaca-Garcia C ;, Borredon M.E, 1999, Solvent-free fatty acylation of cellulose and lignocellulosic wastes. Part 2 : reactions with fatty acids, Bioresource Technology, 70, 135-142.

Les inconvénients majeurs ce procédé en présence d'une catalyse acide
5 résident dans la perte de masse de la sciure de bois, cette perte de masse résultant d'une dégradation des biopolymères constituant la sciure. On peut remarquer également un changement de couleur de la sciure après traitement.

Une technique similaire à la précédente n'est pas transposable sur une pièce de bois. En effet, on a constaté que les molécules d'hémicelluloses et la
10 cellulose sont hydrolysées partiellement, ce qui entraîne une diminution du poids moléculaire par la formation d'oligomères ainsi qu'une diminution des propriétés mécaniques, ainsi qu'une dégradation esthétique de la pièce de bois traitée.

La présente invention vise à pallier ces inconvénients en proposant un procédé qui confère au bois massif un caractère hydrophobe, tout en garantissant
15 une stabilité dimensionnelle dans le temps, sans provoquer la création de gerces, de craquellements, de fendillements, ni changement de couleur.

La présente invention a ainsi pour objet un procédé de traitement chimique de matières lignocellulosiques, notamment d'au moins une pièce de bois, qui se caractérise en ce que l'on soumet lesdites matières à une imprégnation par un
20 agent chimique comportant des chaînes hydrocarbonées, cet agent étant choisi parmi les anhydrides mixtes, sauf l'anhydride mixte d'acide acétique/benzoïque, ledit agent étant adapté pour assurer un greffage par liaison covalente d'une pluralité de chaînes hydrocarbonées sur lesdites matières.

Grâce à ces dispositions, on améliore la protection en surface et à
25 cœur de la matière lignocellulosique, notamment du bois, par modification de ses fonctions hydroxyles.

Dans des modes de réalisation préférés de l'invention, on peut éventuellement avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- 30
- le greffage s'effectue par un processus d'estérification desdites matières lignocellulosiques à l'aide d'un agent chimique choisi parmi les anhydrides organiques,
 - le traitement s'effectue à une température comprise entre la température ambiante et 150 °C, et de préférentiellement entre 100 et 140 °C,

- l'anhydride organique est un anhydride mixte,
- l'anhydride mixte comporte une première chaîne hydrocarbonée R et une seconde chaîne hydrocarbonée R₁,
- R représente un acide carboxylique de C2 à C4 et R₁ est un acide gras de C6 à C24 saturés ou insaturés,
- R₁ représente un acide carboxylique de C2 à C4 et R est un acide gras de C6 à C24 saturés ou insaturés,
- l'anhydride mixte est l'anhydride mixte d'acides acétique/octanoïque,
- l'imprégnation s'effectue en présence d'un catalyseur basique,
- l'imprégnation s'effectue en présence d'un catalyseur neutre,
- l'imprégnation s'effectue en présence d'un catalyseur acide faible,
- l'imprégnation s'effectue sans présence de catalyseur,
- l'imprégnation des matières lignocellulosiques est réalisée par un procédé de trempage,
- l'imprégnation des matières lignocellulosiques est réalisée par un procédé d'aspersion,
- l'imprégnation des matières lignocellulosiques est réalisée au sein d'un autoclave,
- le procédé de traitement est réalisé sur une pièce de bois, dont l'essence est choisie parmi notamment le chêne, le pin, le sapin, le curupixa, l'eucalyptus,

Selon un autre aspect de l'invention, celle-ci vise également une pièce de bois traité selon le procédé visé précédemment qui se caractérise en ce que les fibres ligno-cellulosiques sont homogènes et présentent un aspect lissé.

Dans des modes de réalisation préférés de l'invention, on peut éventuellement avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- le taux d'absorption des fibres lignocellulosiques traitées est sensiblement voisin de 3.5 %,
- le taux de gonflement des fibres lignocellulosiques traitées est sensiblement voisin de 3.5 %.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description suivante d'une de ses formes de réalisation, donnée à titre d'exemple non limitatif, en regard des dessins joints.

Sur les dessins :

- La figure 1 est une vue prise au microscope à balayage (MEB) d'un échantillon de bois non traité, il peut servir de référence.

- La figure 2 est une vue prise au microscope à balayage (MEB) d'un échantillon de bois ayant subi le procédé objet de l'invention, en présence d'un catalyseur acide fort.

-La figure 3 est une autre vue prise au microscope à balayage (MEB) d'un échantillon de bois ayant subi le procédé objet de l'invention, en présence d'un catalyseur acide fort.

Selon un mode préféré de réalisation du procédé objet de l'invention, celui-ci consiste à imprégner des matières lignocellulosiques, telles que notamment au moins une pièce de bois par un agent chimique comportant des chaînes hydrocarbonées, ledit agent étant adapté pour assurer un greffage par liaison covalente d'une pluralité de chaînes hydrocarbonées sur lesdites matières.

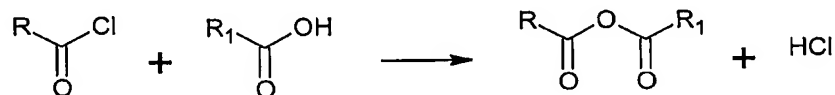
On entend par chaîne hydrocarbonée toute chaîne hétéro aliphatique, hétéro aromatique, aliphatique, ou aromatique.

Cette imprégnation est réalisée à une température comprise entre la température ambiante et 150°C et préférentiellement entre 100 et 140°C.

Cet agent chimique est choisi parmi les anhydrides organiques, et préférentiellement parmi les anhydrides mixtes.

Préalablement à la phase d'imprégnation par l'agent chimique desdites matières lignocellulosiques (par exemple au moins une pièce de bois), on procède à une étape de préparation de l'anhydride mixte.

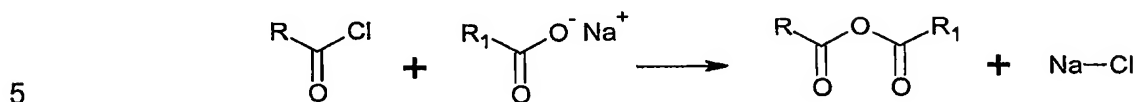
Selon une première méthode : à partir d'un chlorure d'acide et d'un ester carboxylique selon la réaction suivante :



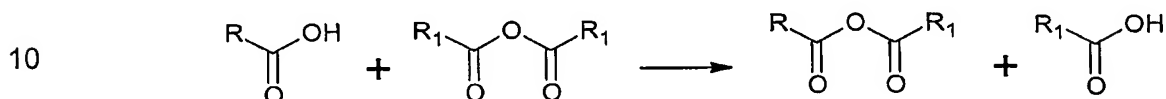
Selon une variante de la première méthode, consistant à échanger la position de R et de R₁



Selon une deuxième méthode : à partir d'un chlorure d'acide et d'un sel d'acide carboxylique selon la réaction suivante :



Selon une troisième méthode : à partir d'un anhydride d'acide carboxylique linéaire et d'un acide gras, selon la réaction suivante.

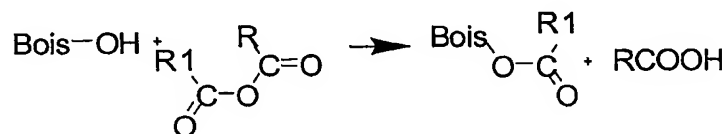


Les radicaux R, R₁ sont des chaînes aliphatiques de longueurs différentes. A titre d'exemple non limitatif, on pose que R est de longueur plus petite que R₁.

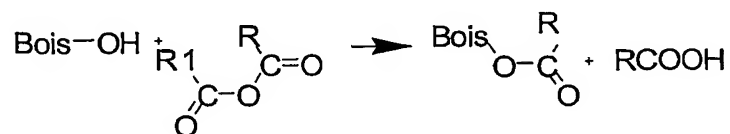
15 R représente par un exemple un acide carboxylique de C2 à C4 (acétique, propionique ou butyrique tandis que R₁ est un acide gras de C6 à C24 saturés ou insaturés (hexylique, octanoïque ou oléique par exemple).

Les anhydrides mixtes peuvent être utilisés purs ou en mélange, et dans ce cas provenir être issus d'un mélange de différents carboxyliques, à partir desquels
20 on réalise la synthèse de l'anhydride mixte recherché.

A partir de l'anhydride mixte obtenu par l'une au moins des méthodes mentionnées précédemment, on procède alors à l'imprégnation d'une pièce de bois, de manière à greffer l'anhydride mixte (par exemple de l'anhydride acétique/octanoïque) sur ladite pièce de bois, ce greffage consistant en une
25 estérification du bois selon la réaction suivante :

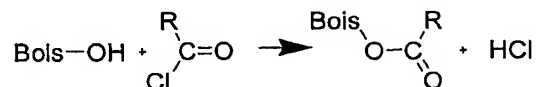


Ou inversement au niveau du rôle entre R et R₁



D'autres méthodes d'estérification peuvent être également utilisées selon les réactions envisagées ci-après :

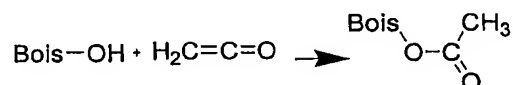
A partir d'un chlorure d'acide, cette réaction est rapide mais le dégagement de HCl constitue un inconvénient majeur.



5

A titre d'exemple, le chlorure d'acide est choisi parmi le chlorure d'octanoyle, le chlorure d'acétoyle.

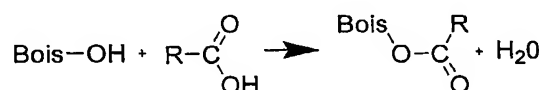
A partir d'un cétène, les réactifs sont cependant chers, ce qui limite l'intérêt industriel.



10 A titre d'exemple, cette réaction peut être associée avec par exemple le chlorure d'octanoyle.

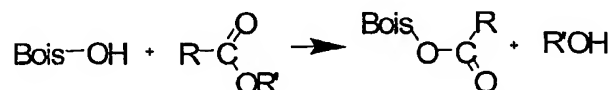
A partir d'acides carboxyliques, cette réaction présente néanmoins une faible réactivité et nécessite l'utilisation de co-réactifs : Pyridine, DCC, TsCl, TFAA (DCC : N,N-dicyclohexylcarbodiimide ; TsCl : Chlorure de p-toluènesulfonyl ;

15 TFAA : Anhydride trifluoroacétique)



A titre d'exemples, les acides carboxyliques utilisés sont choisis parmi l'acide acétique, l'acide octanoïque.

20 A partir d'esters d'acides carboxyliques (par exemple de l'octanoate de méthyle, de l'acétate de méthyle), on peut remarquer cependant que si R consiste en du CH₃, il se produit un dégagement de méthanol (toxique).



Les esters mixtes de bois peuvent être obtenus soit

- en une seule étape par un mélange des réactifs choisis parmi ceux présentés précédemment .

25

- ou bien en 2 étapes et ce,
 - soit en utilisant deux fois le même type de réaction
 - soit avec deux réactions de deux familles différentes.

En outre, selon une caractéristique de l'invention, ces réactions d'estérification peuvent avoir lieu sans présence de catalyseur, ou avec présence
5 d'estérification peuvent avoir lieu sans présence de catalyseur, ou avec présence de catalyseur basique ou neutre (tel que par exemple du carbonate de calcium, carbonate de sodium, carbonate de potassium, sel d'acide gras...) ou bien avec un catalyseur acide faible ou encore avec un catalyseur acide fort dont les effets néfastes sur le bois sont minimisés par l'utilisation de concentrations très diluées.

10 On donnera ci-après un exemple de mise en œuvre du procédé selon l'invention :

Exemple 1 : Une mole d'anhydride acétique a été ajoutée à une mole d'acide octanoïque. Le mélange a été chauffé sous agitation à 140°C pendant 30 minutes. Une pièce de bois de dimensions 10*10*10 cm a été ensuite plongée
15 dans le mélange réactionnel et le tout a été chauffé à 140°C pendant 1 heure. La pièce de bois est ensuite égouttée et mise à sécher dans un four ventilé.

Exemple 2 : Une mole d'anhydride acétique a été ajoutée à une mole d'acide octanoïque. Le mélange a été agité à température ambiante pendant 60 minutes. Une pièce de bois de dimensions 10*10*10 cm a été ensuite plongée
20 dans le mélange réactionnel pendant 5 minutes puis égouttée. La pièce de bois a été introduite dans un four à 120°C pendant 1 heure.

Un avantage majeur de la présente invention consiste dans le recours en un anhydride mixte d'origine végétale, non toxique, par opposition à des composés d'origine pétrochimique.

25 Ce choix particulier favorise la mise en œuvre industrielle de l'invention, car il simplifie les traitements qui visent à préserver l'environnement.

Quel que soit le procédé de traitement utilisé, il convient de pouvoir retrouver a posteriori la signature de ce traitement sur la matière lignocellulosique (dans notre cas d'espèce une pièce de bois).

30 Différentes méthodes sont envisagées permettant de caractériser le traitement qu'a subi la matière lignocellulosique, à savoir la détermination de la présence de chaînes hydrocarbonées différentes liées par des fonctions esters ainsi que de la présence ou non d'un catalyseur (et son type).

Une méthode permettant de déterminer la présence de chaînes hydrocarbonées consiste à traiter un échantillon provenant de la pièce de bois par une solution de NaOH afin d'hydrolyser les fonctions esters et transformer les chaînes hydrocarbonées en acide carboxylique. Ces derniers sont ensuite
5 identifiés par des méthodes classiques chromatographiques telles que HPLC, GC, etc...

Un exemple de ces méthodes peut consister à partir d'une pièce de bois ou d'un matériau lignocellulosique dont les fonctions hydroxyles ont été acylées par au moins deux agents hydrocarbonés différents donnant lieu à des mélanges
10 d'esters, par exemple des acétates et des octanoates de matière lignocellulosique.

Ce mélange d'esters peut être caractérisé de la façon suivante : un échantillon de bois ou de matière lignocellulosique traité par le procédé revendiqué est broyé jusqu'à une granulométrie d'au moins 80 mesh puis introduit dans une fiole contenant une solution aqueuse d'éthanol (70%). Après agitation
15 pendant au moins une heure, une quantité suffisante d'une solution aqueuse de NaOH (0,5 M) est ajoutée et l'agitation est poursuivie pendant 72 h pour effectuer une saponification totale des fonctions esters. Après filtration et séparation du résidu solide, le liquide est acidifié à pH 3 avec une solution aqueuse de HCl (1 M) afin de convertir les composés hydrocarbonés en acides carboxyliques
20 correspondants. Le liquide peut ensuite être analysé par chromatographie en phase gazeuse (CPG) ou bien par chromatographie liquide haute performance (HPLC) afin de séparer et identifier les différents acides carboxyliques correspondant aux fonctions esters présents dans le bois ou matériau lignocellulosique traité.

25 On donnera ci-après des méthodes permettant d'identifier le type de catalyseur.

Ainsi une première méthode consiste à procéder à une détermination de la quantité d'extractibles. Cette méthode permet d'observer l'influence des divers traitements sur les extractibles du bois (initialement présents, ou issus de la
30 dégradation du bois). On fait subir au bois traité puis micronisé des extractions avec plusieurs solvants, de polarités différentes : l'eau, l'éthanol, l'acétone, et le cyclohexane. Les extractions sont réalisées à l'aide d'appareil de Soxhlet

Dans le tableau ci-après sont regroupées les quantités d'extractibles des échantillons de bois traités, après extraction au Soxhlet avec divers solvants.

	PERTE de MASSE (%) APRES EXTRACTION			
	Eau	Ethanol	Acétone	Cyclohexane
Sans catalyse	14.8	11.9	12.2	6.3
Catalyse basique	17.1	16.2	10.6	1.8
Catalyse Acide fort	25.3	21.7	19.0	4.8

Comme on peut le voir, quel que soit le solvant d'extraction. Ces résultats
5 confirment les impressions visuelles : le traitement en catalyse acide fort (H_2SO_4
0.3% molaire) qui est le plus dégradant et qui conduit à la formation de la plus
grande quantité de composés extractibles en fin de réaction. Pour des quantités
d'acide fort importantes (0.3% molaire), la pièce de bois noircie et a tendance à se
désagréger et à présenter des défauts d'aspect.

10 A l'échelle microscopique, la paroi cellulaire des fibres est abîmée du fait de
la catalyse acide.

Ainsi, par rapport à la figure 1, et d'un point de vue qualitatif, on peut
constater au niveau de la figure 2, on constate que la surface du bois semble
avoir été lissée par le traitement, cette surface du bois est homogène. Les fibres
15 du bois (ligno-cellulosiques) visibles au microscope semblent intactes comparées
à celles de la Figure 1. Le produit semble d'une part avoir une sorte d'action de
décapage de la surface mais également permet une homogénéisation de la
surface grâce au greffage. En effet, les chaînes greffées sont susceptibles de
protéger les fibres ce qui les rend indiscernables au microscope.

20 De même au niveau de la figure 3, les fibres ligno-cellulosiques semblent
être à nu. La présence de produit est beaucoup moins nette que précédemment
(figure 2) ceci est logique car la photographie présente l'intérieur d'un bloc traité
par le procédé d'invention. Le déchiquetage est dû soit au traitement, soit,
probablement à l'arrachement des fibres lors de la découpe.

25 D'un point de vue quantitatif, on donne ci après un tableau qui exprime les
valeurs d'absorption et de gonflement pour des fibres ligno-cellulosiques traitées
et non traitées.

	Fibres non traitées	Fibres traitées
Absorption en %	16	3.5
Gonflement en %	6.5	3.5

Une seconde méthode consiste à une analyse des constituants du bois. Suivant le type de milieu dans lequel le bois est traité, les biopolymères du bois ne subissent pas tous les mêmes dégradations. La composition du bois traité est donc susceptible de varier en fonction du traitement. Cette méthode est dite ADF-NDF, et elle permet de connaître les proportions de cellulose C, d'hémicelluloses H, de lignines L, de matière minérale MM

Dans le tableau ci-après sont regroupées les données relatives à l'analyse de la composition du bois de chêne traité avec l'anhydride mixte acétique-octanoïque avec différents types de catalyseurs. Les échantillons estérifiés ont été saponifiés selon le protocole d'analyse des esters mixtes de bois puis lavés par extraction à l'eau à l'aide d'un appareil de Soxhlet avant d'être analysés par la technique ADF-NDF. Cette technique se trouve décrite dans la référence (Acid Detergent Fiber, Neutral Detergent Fiber) VAN SOEST P.J. and WINE R.H. Determination of lignin and cellulose in acid-detergent fiber with permanganate. *J. Ass. Offic. Anal. Chem.* 51(4), 780-785 (1968).

Nature du traitement	Catalyseur	Extractibles (%)	Cellulose (%)	Hémicelluloses (%)	Lignine (%)	Divers (%)	Cendres (%)
Bois non traité	-	5.0	50.9	17.6	20.5	5.4	0.6
Catalyse acide fort	H ₂ SO ₄ 0.3 %mol	22.4	49.7	14.7	8.5	4.4	0.3
Catalyse Basique	Na ₂ CO ₃ 0.3 %mol	16.9	40.6	16.4	20.1	5.7	0.3
Sans catalyse	-	12.5	41.4	17.5	17.1	10.8	0.7

Cette analyse permet donc de distinguer un traitement avec catalyse acide fort des traitements revendiqués. En effet, on remarque une diminution importante et significative de la quantité de lignine et des hémicelluloses. De plus, la quantité d'extractibles au soxhlet à l'eau est la plus importante.

REVENDICATIONS

- 5 1. Procédé de traitement chimique de matières lignocellulosiques, notamment d'au moins une pièce de bois, **caractérisé en ce que** l'on soumet lesdites matières à une imprégnation par un agent chimique comportant des chaînes hydrocarbonées, cet agent étant choisi parmi les anhydrides mixtes, sauf l'anhydride mixte d'acide acétique/benzoïque, ledit agent étant adapté pour assurer un greffage
- 10 par liaison covalente d'une pluralité de chaînes hydrocarbonées sur lesdites matières.
- 15 2. Procédé selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le greffage s'effectue par un processus d'estérification desdites matières lignocellulosiques à l'aide d'un agent chimique choisi parmi les anhydrides organiques.
3. Procédé selon les revendications 1 ou 2, **caractérisé en ce que** le traitement s'effectue à une température comprise entre la température ambiante et 150 °C, et de préférentiellement entre 100 et 140 °C.
- 20 4. Procédé selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'anhydride mixte comporte une première chaîne hydrocarbonée R et une seconde chaîne hydrocarbonée R₁.
5. Procédé selon la revendication 4, **caractérisé en ce que** R représente un acide carboxylique de C2 à C4 et R₁ est un acide gras de C6 à C24 saturés ou insaturés.
- 25 6. Procédé selon la revendication 4, **caractérisé en ce que** R₁ représente un acide carboxylique de C2 à C4 et R est un acide gras de C6 à C24 saturés ou insaturés.
7. Procédé selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'anhydride mixte est l'anhydride mixte d'acides acétique/octanoïque.
- 30 8. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** l'imprégnation s'effectue en présence d'un catalyseur basique.
9. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** l'imprégnation s'effectue en présence d'un catalyseur neutre.
10. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que**

l'imprégnation s'effectue en présence d'un catalyseur acide faible.

11. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** l'imprégnation s'effectue sans présence de catalyseur.
- 5 12. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** l'imprégnation des matières lignocellulosiques est réalisée par un procédé de trempage.
13. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** l'imprégnation des matières lignocellulosiques est réalisée par un procédé d'aspersion.
- 10 14. Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** l'imprégnation des matières lignocellulosiques est réalisée au sein d'un autoclave.
- 15 15. Procédé selon l'une des revendications 1 à 14, **caractérisé en ce qu'il** est mis en œuvre sur une pièce de bois, dont l'essence est choisie parmi notamment le chêne, le pin, le sapin, le curupixa, l'eucalyptus,
16. Pièce à base de fibres en matière lignocellulosique, notamment une pièce de bois, obtenue par le procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** les fibres lignocellulosiques sont homogènes et présentent un aspect lissé.
- 20 17. Pièce à base de fibres en matière lignocellulosique, notamment une pièce de bois, obtenue par le procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 15, **caractérisée en ce que** le taux d'absorption est sensiblement voisin de 3.5 %.
- 25 18. Pièce à base de fibres en matière lignocellulosique, notamment une pièce de bois, obtenue par le procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 15, **caractérisée en ce que** le taux de gonflement est sensiblement voisin de 3.5 %.

Figure 1



Figure 2



Figure 3

